

OBIETTIVI

L'obiettivo più importante per l'azienda è mantenere costantemente alto l'interesse collettivo al proprio operato, creando sistemi gestionali idonei all'utilizzo più soddisfacente delle risorse interne, apprezzandole con particolare sguardo analitico ai processi produttivi, alle nuove tecnologie, alla ricerca continua del miglioramento e al benessere dei propri dipendenti, in modo da offrire al mercato un servizio sempre più specialistico e dedicato.



CERTIFICAZIONI

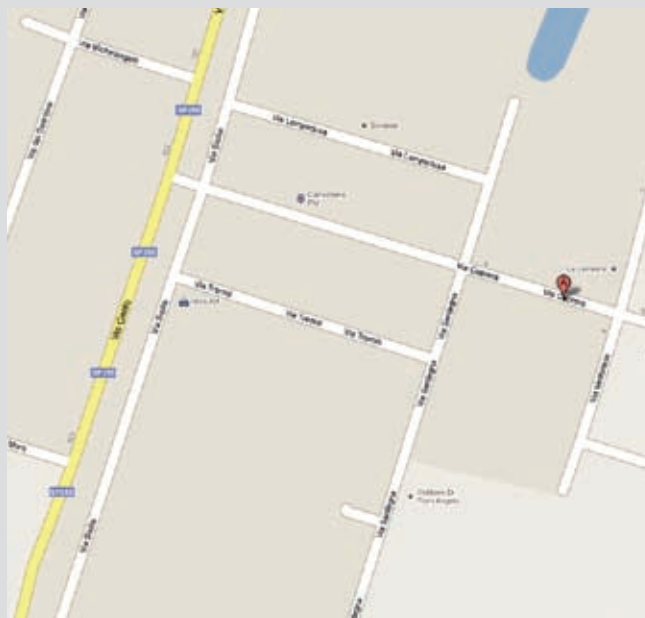
E' in corso il procedimento per ottenere la certificazione del "Sistema Integrato della Qualità" ISO 9001: 2008.



**RINALDI
GIUSEPPE** S.R.L.
COSTRUZIONI MECCANICHE
DI PRECISIONE

DOVE SIAMO

via Caprera 5 (Fraz. San Matteo della Decima)
40017 San Giovanni in Persiceto (Bologna)



www.rinaldigiuseppe.it

CONTATTI

Rinaldi Giuseppe S.r.l.
Telefono: 051 682.40.27 • Fax: 051 681.92.45
e-mail: rinaldi@rinaldigiuseppe.it
www.rinaldigiuseppe.it
Cod. Fisc. 03515730376 - P.IVA 0063031208

Dal 1969

TORNITURA - FRESATURA - FORATURA PROFONDA
RETTIFICA - LAPPATURA
REALIZZAZIONE ATTREZZATURE DEDICATE
LAVORAZIONE INOX E LEGHE



Rinaldi Giuseppe S.r.l. è un'azienda a conduzione familiare che da più di quarant'anni opera nel settore manifatturiero della meccanica di precisione. Sintesi tra esperienza e ricerca, grazie anche alla giovane età del personale e delle sue conoscenze tecniche, rende un servizio eccellente alle imprese che cercano affidabilità ed efficienza, operando costantemente nel settore della meccanica di precisione di piccolo e medio formato e garantendo un'elevata qualità del prodotto, avvalendosi di sistemi gestionali ideati su misura e integrando costantemente analisi e ricerca ai vari processi produttivi.



Nota: L'azienda non pubblica immagini integrali dei componenti realizzati nel pieno rispetto verso i Clienti.

STORIA

L'azienda nasce nel 1969 a S.Matteo della Decima dal suo fondatore **Giuseppe Rinaldi** che dopo anni di esperienza maturata nel settore metalmeccanico manifatturiero decide d'intraprendere un'attività dinamica, capace di offrire un servizio specialistico nel campo delle costruzioni meccaniche di precisione.

Nel 1974 comincia a lavorare sempre più nel settore dell'automazione producendo componenti di macchine automatiche per il dosaggio farmaceutico e componenti di macchine utensili, senza però trascurare altri settori quali automotive e elettromeccanica dove presta particolare attenzione a quei componenti di piccolo o medio formato caratterizzati da alto grado di precisione.

Negli anni ottanta e novanta, con l'esperienza maturata negli anni e con l'entrata in azienda dei figli, l'azienda comincia a interessarsi al settore packaging, settore in cui gli viene riconosciuto un alto livello di precisione e che conferma l'obiettivo comune di lavorare nel campo della meccanica di precisione di piccolo e medio formato.

SERVIZI

Rinaldi Giuseppe S.r.l. si occupa prevalentemente della produzione di componentistica per macchine automatiche del settore farmaceutico e packaging, macchine utensili, componenti per il settore automotive e quello elettromeccanico, opera maggiormente nella fornitura piena con proprio magazzino materiali e propri processi produttivi dal grezzo all'imballaggio, ma anche in conto lavorazione. L'azienda si avvale di risorse interne come operatori specializzati e periti tecnici competenti che hanno prestato servizio tecnico in grandi aziende nel campo della progettazione e realizzazione di sistemi per l'automazione e la produzione, sviluppo di sistemi gestionali dedicati al cliente per la gestione delle commesse e della qualità.

PRINCIPALI LAVORAZIONI

Tornitura CNC e tradizionale, Tornitura CNC da barra, Fresatura CNC e tradizionale, Foratura profonda con punte a cannone da diam. 3 a diam. 30 per prof. 1000, Lappatura interna, Lavorazioni di M.U. tradizionali, Realizzazione attrezzature dedicate, saldature TIG su componentistica meccanica inox e leghe. Produzione alberame speciale completo di fori profondi, pernetteria complessa, componenti meccanici per il dosaggio.

MATERIALI LAVORATI

Leghe INOX 303, 304, 316, 416, 420; Acciai da cementazione, tempra, bonifica; Acciai legati in genere; Titanio, Ergal e leghe di alluminio, Bronzo, Materiali plastici in genere quali: teflon, polizene, nylon, policarbonati in genere.

ATTREZZATURA

Disponiamo di Torni CNC "MORI SEIKI" dotati di teste portautensili motorizzate, lunetta in ciclo e sistema di poligonatura, torni CNC dotati di caricatori a barra e torrette a pettine, centri di lavoro CNC "MORI SEIKI" e "NTC", foratrici per fori profondi "SIG" e "UTITA", torni paralleli tradizionali per lavorazioni particolari, rettifiche per diametri esterni e per piani, lappatrice orizzontale "SUNNEN", segatrici, trapani e varie macchine tradizionali.

TRATTAMENTI SUPPLEMENTARI

Forniamo componenti comprensivi di: Trattamenti termici e superficiali, Brunitura, Nichelatura, Riporti in cromo, Zincatura elettrolitica, ecc...

STRUMENTAZIONE PRINCIPALE DI CONTROLLO QUALITÀ

Disponiamo di una sala indipendente per il controllo qualità dotata di piani di riscontro BORLETTI, altimetri digitali TESA e MITUTOYO, proiettore di profili TESA SCOPE 355M, rugosimetri, comparatori, micrometri digitali, calibri, ecc...

SERVIZI SUPPLEMENTARI

Possiamo sviluppare sistemi di gestione informatica delle commesse e di certificazione dedicati al Cliente, nonché occuparci di questioni tecniche legate all'esecuzione del prodotto disponendo di un servizio Cad con disegnatore.